

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

EWRC80

EX8003 / EAP 82

Datum / Date: 07/2025

EPDM 80 schwarz FDA

Revision: 1.1.4

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	80	±3	83	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system			peroxidisch vernetzt	peroxide cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-64	bis/to	150	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

TR-10	-63,5 °C	ASTM D 1329
TR-50	-50 °C	ASTM D 1329
Brüttlennsspoint	-64 °C	ASTM D 2137

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,20	±0,03	1,21	g/cm ³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			12,0	Mpa	ASTM D 412/C
Reißdehnung/ elongation at break			135	%	ASTM D 412/C
Spannungswert bei 100%/strain at 100%			8,5	N/mm ²	ASTM D 412/C
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance			20	N/mm	ASTM D 624/C

Druckverformungsrest, 25% Verformung

Compression set, 25% deformation

24 h	150 °C	6 %	ASTM D 395 B
72 h	150 °C	16 %	ASTM D 395 B

Lagerung in Luft (Alterung)

72 h bei/at 150 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+1,5 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+2 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-9 %
Volumen Änderung/ volume change	-0,8 %
Gewicht Änderung/ weight change	-1 %

Konformitäten

Conformities

FDA	21. CFR §177.2600 a-f
BfR	XXI. Kategorie 2



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

EWRC80

EX8003 / EAP 82

Datum / Date: 07/2025

EPDM 80 schwarz FDA

Revision: 1.1.4

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.