



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	<b>EWRC80</b>	Datum / Date: 07/2025
		EPDM 80 schwarz FDA
		Revision: 1.1.4

### Basisdaten

#### Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	80	±3	83	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system			peroxidisch vernetzt		peroxide cured
Einsatztemperatur/temperature range	-64	bis/to	150	°C	

### Thermische Eigenschaften

#### Thermal Properties

TR-10	-63,5 °C	ASTM D 1329
TR-50	-50 °C	ASTM D 1329
Brittlenesspoint	-64 °C	ASTM D 2137

### Physikalische Eigenschaften

#### Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,20	±0,03	1,21	g/cm³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			12,0	Mpa	ASTM D 412/C
Reißdehnung/ elongation at break			135	%	ASTM D 412/C
Spannungswert bei 100%/strain at 100%			8,5	N/mm²	ASTM D 412/C
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance			20	N/mm	ASTM D 624/C

### Druckverformungsrest, 25% Verformung

#### Compression set, 25% deformation

24 h	150 °C	6 %	ASTM D 395 B
72 h	150 °C	16 %	ASTM D 395 B

### Lagerung in Luft (Alterung)

72 h bei/at 150 °C ASTM D 573

#### Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+1,5 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	+2 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-9 %
Volumen Änderung/ volume change	-0,8 %
Gewicht Änderung/ weight change	-1 %

### Konformitäten

#### Conformities

FDA	21. CFR §177.2600 a-f
BfR	XXI. Kategorie 2

Werkstoffdatenblatt  
Compound Data Sheet

**EWRC80**

EX8003 / EAP 82

Datum / Date:

07/2025

**EPDM 80 schwarz FDA**

Revision: 1.1.4

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.